



ГАЙД ОТ ЗАВОДА-ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Как выбрать банный чан: 7 ошибок, из-за которых купель течёт через год

Что проверить до оплаты, о чём спросить продавца
и какие привычки сэкономят чан на годы.

Без рекламы: только то, что мы видим в цехе и на отгрузках.

ПРО ЧАН · Челябинск, Копейское шоссе, 9П · pro4an.ru · WhatsApp +7 967 555 32 13

Зачем этот гайд

Баннй чан берут один раз и на много лет. При этом почти все вопросы, которые нам задают в WhatsApp, крутятся вокруг одного страха: «вдруг потечёт, прогорит, заржавеет». Страх обоснованный. Чаны, которые действительно текут через сезон, существуют, и мы видели их у клиентов, которые пришли к нам за вторым.

Ниже семь ошибок, которые к этому приводят. Четыре из них совершают до покупки, три уже на участке. Для каждой есть простая проверка или привычка. В конце чек-лист приёмки на одну страницу: распечатайте и возьмите с собой на разгрузку.

Мы ПРО ЧАН, варим чаны, купели и костровые чаши в Челябинске и отправляем по всей России. Пишем так, как объясняем покупателям на производстве.

ОШИБКА 1 ИЗ 7

Верить словам «сталь 3 мм» и не спрашивать про дно

Дно принимает весь жар. Если под чашей открытый огонь, пламя бьёт прямо в металл. Экономят чаще всего именно здесь: в объявлении «3 мм», а по факту штангенциркуль показывает 2 или 2,5. Такой чан греется нормально первый сезон, а потом дно ведёт, шов у дна трескается, вода уходит в костёр.

Что спросить до оплаты: какая толщина дна и какая стенок, по отдельности. Это два разных параметра. Стенка не контактирует с пламенем, ей хватает 2 мм для семейного чана на 180 или 200 см. Дно должно быть 3 мм всегда.

Проверка при получении занимает минуту: открытая кромка борта доступна, замерьте её штангенциркулем. Добросовестному производителю такой замер ничем не грозит, попросить о нём не стыдно.

Как у нас

Дно 3 мм у всех чанов, этот параметр в конфигураторе не меняется. Стенка на выбор 2 или 3 мм. Печь, самый нагруженный узел, до 4 мм. Марка и толщина записаны в договоре.

ОШИБКА 2 ИЗ 7

Выбирать марку стали по страшному слову «непищевая»

AISI 430 и AISI 304 обе нержавеющей. 430 хромистая, почти без никеля, поэтому дешевле и уверенно притягивает магнит. 304 хромоникелевая, «пищевая»: никель даёт запас стойкости к солям и агрессивной воде. Геометрия чаши одинаковая, доплачивая за 304, вы платите не за «толще», а за запас металла.

Ошибка в обе стороны. Одни переплачивают за 304 для дачного чана, который топят по выходным. Другие берут 430 под аренду у моря с ежедневной солью и потом удивляются рыжим точкам. Выбирайте по сценарию, а не по слову в объявлении:

- 430 хватит: дача или баня для семьи, обычная вода из водопровода или колодца, соль и травы эпизодически, на зиму воду сливаете.
- 304 оправдана: аренда, глэмпинг, ежедневная топка, регулярные солевые процедуры, участок у моря, скважинная вода с сильной минерализацией.

Как проверить, что привезли заявленную марку

Магнит. К 430 он прилипает уверенно, к 304 слабо или никак. Внешне полированные марки не отличить, магнит отличит за секунду. Плюс фото и видео именно вашего изделия перед отгрузкой.

ОШИБКА 3 ИЗ 7

Смотреть на сталь и не смотреть на швы

Самое слабое место любого чана не марка металла, а сварной шов. Плохо проваренный шов потечёт и зацветёт что на 430, что на 304. Ржавые подтёки «из ниоткуда» почти всегда начинаются со шва у дна или на стыке с печью.

О чём спросить: кто варит, ручная или полуавтоматическая сварка, есть ли гарантия именно на швы, а не «на изделие» вообще. И главное, увидите ли вы своё изделие до отгрузки, а не картинку с сайта.

Как у нас

Ручная сварка, гарантия на сварные швы. Перед отгрузкой присылаем фото и видео вашего чана, пока вы его не одобрили, он с завода не уезжает. Этапы сборки видны в личном кабинете с момента брони.

Брать печь «какая есть», а не под размер и зиму

Воду греет печь, а не толщина стали. Если печь слабая для чаши и для вашего мороза, зима проходит в ожидании: заливаете в пять, садитесь в десять. Это не поломка, это неправильная связка.

Паспортные замеры при -15°C для трёх размеров чаши (180 см до 4 человек, 200 см до 6, 230 см до 10):

- Печь-подставка подовая: 1,5–2 ч / 2,5–3 ч / 3–3,5 ч.
- Приварная подовая печь: 2 ч / 3 ч / 3,5 ч.
- Приварная печь с водяным контуром 80 кВт: 1,5–2 ч / 2 ч / 3 ч, самый быстрый вариант.
- Выносная печь 55 или 85 кВт: огонь отнесён от чаши в сторону, время считаем под размер и регион.
- Дрова: до 30 кг на 6 часов топки, хватает на вечер с гостями.

При $-20\dots-25^{\circ}\text{C}$ время и расход растут, физику не обманешь. На чашу 230 см и суровую зиму берите печь мощнее, а не надейтесь на терпение гостей. Если на участке бегают дети, смотрите в сторону выносной топки: вокруг самого чана нет ни пламени, ни горячей печи.

Про дым

У закрытых и выносных печей дым уходит в дымоход высотой 2–2,5 м: труба поднимает его выше голов сидящих. Топку при установке разворачивают с подветренной стороны от лавок.

ОШИБКА 5 ИЗ 7

Оставить воду в чане на зиму

Лёд рвёт сталь любой толщины. Это самая частая причина «потёк через год» уже после покупки, и ни марка, ни лишний миллиметр от неё не страхуют. Замерзающая вода расширяется, давит на стенки и на швы, по весне чан течёт по шву у дна или по контуру печи.

Правило одно: закончили париться в мороз, слили воду. Из чаши и из водяного контура печи, если он есть: в контуре лёд разрывает трубу так же надёжно. Привычка, а не металл, бережёт чан.

Как у нас

Слив есть у каждого чана. При заказе печи с водяным контуром менеджер отдельно напоминает про слив контура, об этом же написано в паспорте.

ОШИБКА 6 ИЗ 7

Соль рассыпью на дно, щётка из чёрного металла и хлор

Рыжие точки на нержавейке почти никогда не «ржавеющая нержавейка». Это чёрный металл, который в неё въелся: окалина от болгарки, забытый на дне инструмент, щётка с стальной щетиной. Микрочастицы остаются на поверхности и цветут. Второй убийца соль: горсть на дно, не смыли, уехали на две недели.

Правила одинаковые для 430 и 304, просто 430 прощает меньше:

- Соль и травы в запарник или мешочек, не рассыпью на дно. После солевых процедур ополоснуть чашу пресной водой.
- Мыть без абразивов и хлора, мягкой губкой. Никаких щёток из чёрного металла.
- Не оставлять в чаше инструмент и метизы, не резать болгаркой рядом с открытой чашей.
- Деревянный борт раз в сезон обрабатывать маслом или составом для влажной среды.

Не продумать разгрузку и площадку до приезда машины

Чан приезжает в сборе, остаётся надеть дымоход. Это удобно, но разгружают его целиком: манипулятором или вручную силами 5–6 человек. Машина с чаном у ворот, а на участке двое, это дорогая пауза. Для 230 см со стенкой 3 мм закладывайте манипулятор сразу, не проверяйте выносливость друзей.

Площадка: ровное негорючее основание, подход к топке с той стороны, куда ветер уносит дым от лавок, место под дымоход 2–2,5 м. Размер чаши под компанию, которая реально будет париться, а не «на всякий случай побольше»: больше воды, дольше греть, больше дров.

- 180 см: до 4 человек, глубина 85 см, рабочий объём 1200 л.
- 200 см: до 6 человек, глубина 97 см, рабочий объём 1350 л.
- 230 см: до 10 человек, глубина 110 см, рабочий объём 2000 л.

Как у нас

Доставка до участка по всей России, работаем с 50+ транспортными компаниями, стоимость известна до договора: расчёт по 156 городам на сайте. В день загрузки присылаем фото и видео с погрузки и транспортную накладную.

Чек-лист покупателя

До оплаты спросите продавца и получите ответ письменно, в договоре или переписке:

- Толщина дна и стенок по отдельности. Дно 3 мм.
- Марка стали в договоре: AISI 430 или AISI 304. Магнит на приёмке.
- Гарантия на сварные швы, а не только «на изделие».
- Фото и видео именно моего чана до отгрузки. Возможность отказаться, если не устроит.
- Какая печь и за сколько она греет мой размер при -15°C .
- Как сливается вода из чаши и из водяного контура.
- Доставка: кто везёт, сколько стоит до моего города, как и кем разгружать.
- Оплата: часть вперёд, остаток при отгрузке; чек и договор сразу.

На разгрузке

- Штангенциркуль на кромку борта: толщина как в договоре.
- Магнит к стенке: марка как в договоре.
- Сверить изделие с фото и видео из отчёта о погрузке, замечания сразу в документы перевозчика.
- Швы у дна и у печи глазами и пальцем: ровные, без пор и подрезов.

Каждый сезон

- Воду слить в мороз, из чаши и из контура печи.
- Соль в запарник, после соли ополоснуть.
- Без хлора, абразивов и чёрного металла.
- Дерево обработать маслом для влажной среды.

Что дальше

Если после гайда остались сомнения между 430 и 304, 2 и 3 мм или между печами, напишите нам в WhatsApp и расскажите, кто будет париться, где стоит чан и какая у вас зима. Ответим как есть: нам ценнее клиент, который через пять лет вернётся за костровой чашей, чем разовая доплата, которая ему не нужна.

Цена любой комплектации на сайте считается сразу, без «уточните у менеджера». Три размера, две марки стали, пять типов печей, отделка лиственницей, лестницы и крышки. Готовые комплекты с печью, отделкой и дымоходом тоже есть, с горячей ценой при оформлении в течение 3 дней.

Собрать свой чан с ценой сразу

<https://pro4an.ru/sobrat>

Готовые комплекты: <https://pro4an.ru/chany/komplekty>

Ответы на частые вопросы: <https://pro4an.ru/voprosy-otvety>

Отзывы и фото наших работ: <https://pro4an.ru/otzyvy>, <https://pro4an.ru/nashi-raboty>

Контакты

WhatsApp: +7 967 555 32 13 · Звонки: +7 967 555 32 35 · Telegram: @ProChan_Bch

Производство: Челябинск, Копейское шоссе, 9П. Приезжайте посмотреть изделия в работе, договоритесь о времени заранее.

ИП Ценер Артём Евгеньевич, ИНН 342305121832. Времена нагрева паспортные, при -15 °С; при более сильном морозе растут. Гайд бесплатный, распространяется свободно с указанием источника pro4an.ru.